# 卡套管工具和附件

## 产品

- 电动、台式和手动弯管器
- 卡套管准备处理工具
- 卡套管支撑系统

Swagelok 世伟洛克

## 目录

**弯管机**

电动 .................... F-3

台式 .................... F-4

手动 .................... F-6

**卡套管准备处理工具**

卡套管切割器 ............ F-7

卡套管锯切导向器 ........ F-7

卡套管去毛刺工具 ........ F-7

卡套管夹紧垫 ............ F-7

**卡套管支撑系统**

螺栓塑料支撑夹 .......... F-8

带衬垫的卡套管支撑夹 ... F-12

P 型夹支撑件 ............ F-12

卡套管支撑条 ............ F-13

# 弯管机

世伟洛克® (Swagelok®) 弯管器能对可与世伟洛克卡套管接头配合使用的英制和公制卡套管进行高质量的弯曲。这些易于使用的弯管器能减少安装时间和劳力，并能减少在弯曲时卡套管起皱或产生其他损坏的可能性。

## 电动弯管机

关于详细的安装与操作说明，请参见世伟洛克*电动弯管机用户手册,* MS-13-138。

### *特点*

- 电子控制
- 弯曲范围 1 至 110°
- 卡套管外径范围为 1 至 2 in. (0.049 至 0.220 in. 壁厚) 和 25 至 50 mm (1.2 至 5.0 mm 壁厚)
- 一弯模用于 1、1 1/4、1 1/2 和 2 in. 尺寸
- 一弯模用于 25、32、38 和 50 mm 尺寸
- 符合 CE 标准

### *技术数据*

- 尺寸—垂直位置:

  高 44 in. (112 cm)，宽 29 in. (74 cm)，深 30 in. (76 cm)
- 重量—420 lb (191 kg)
- 电源要求

  MS-TBE-1—115 V (ac)，50 / 60 Hz; 最大电流—13 A

  MS-TBE-2—230 V (ac)，50 / 60 Hz; 最大电流—7 A

***参见第 P F-5 页的 “订购信息”。***

### *卡套管数据*

下面列出了退火管弯曲 90° 时对最小卡套管长度、弯曲半径和壁厚限定值的要求。如选择与世伟洛克卡套管接头配合使用的卡套管壁厚值，请参见世伟洛克*卡套管数据表,* P G-5。

**英制卡套管**

| 卡套管外径 | 最小卡套管长度 | 弯曲半径近似值 | 壁厚，最小 / 最大 | |
|---|---|---|---|---|
| | | | 碳钢 | 不锈钢 |
| 尺寸，in. | | | | |
| 1 | 20.5 | 4 | 0.049 / 0.120 | 0.065 / 0.120 |
| 1 1/4 | 22.8 | 5 | 0.065 / 0.180 | 0.083 / 0.156 |
| 1 1/2 | 25.5 | 6 | 0.083 / 0.220 | 0.090 / 0.188 |
| 2 | 32.0 | 8 | 0.095 / 0.220 | 0.109 / 0.188 |

**公制卡套管**

| 卡套管外径 | 最小卡套管长度 | 弯曲半径近似值 | 壁厚，最小 / 最大 | |
|---|---|---|---|---|
| | | | 碳钢 | 不锈钢 |
| 尺寸，mm | | | | |
| 25 | 520 | 103 | 1.2 / 3.0 | 1.8 / 3.0 |
| 32 | 582 | 126 | 2.0 / 4.0 | 2.0 / 4.0 |
| 38 | 648 | 152 | 2.2 / 4.5 | 2.2 / 4.5 |
| 50 | 810 | 203 | — | 3.0 / 5.0 |

# 弯管机

## 台式弯管机

### *特点*

- 牢固、重量轻的铝合金结构
- 弯曲范围 1 至 180°
- 卡套管外径范围为 1/4 至 1 1/4 in. (0.028 至 0.120 in. 壁厚) 和 12 至 30 mm (1.0 至 3.0 mm 壁厚)
- 如下情况需要钢弯模:
  - 壁厚超过 0.095 in. 的外径为 1 in. 的卡套管
  - 壁厚超过 2.4 mm 的外径为 25 mm 的卡套管
  - 所有尺寸的 SAF 2507™ 卡套管
  - 所有尺寸的厚壁退火不锈钢卡套管
  - 所有尺寸的冷拔 1/8 硬度不锈钢无缝卡套管。
- 包含有注油枪和用于存放的金属手提箱
- 手动型可使用可选的扭矩离合器和支撑臂利用 1/2 in. 钻马达进行操作。
- 符合 CE 标准

手动型

电动型

### *技术数据*

- 尺寸—弯管机 (放在箱内):

  高 14 1/2 in. (37 cm)，宽 21 in. (53 cm)，深 11 in. (28 cm)
- 重量—弯管机（放在箱内），不含工具:

  手动型—75 lb (34 kg)

  电动型—79 lb (36 kg)
- 电源要求（电动型）

  MS-BTB-1—110 V (ac), 50/60 Hz； 最大电流—10 A

  MS-BTB-2—230 V (ac), 50/60 Hz； 最大电流—5 A

***参见第 P F-5 页的“订购信息”和第 P F-6 页的 “选购件与附件”。***

### *卡套管数据*

下面列出了退火管弯曲 90° 时对最小卡套管长度、弯曲半径和壁厚限定值的要求。如选择与世伟洛克卡套管接头配合使用的卡套管壁厚值，请参见世伟洛克*卡套管数据表*，P G-5。

**英制卡套管**

<table>
<tr><th rowspan="2">卡套管<br>外径</th><th rowspan="2">最小<br>卡套管<br>长度</th><th rowspan="2">弯曲<br>半径<br>近似值</th><th colspan="4">壁厚，最小 / 最大</th></tr>
<tr><th>碳钢</th><th>不锈钢</th><th>厚壁退火 SS</th><th>冷拔<br>1/8 硬度 SS</th></tr>
<tr><td colspan="7">尺寸，in.</td></tr>
<tr><td>1/4</td><td rowspan="3">7.00</td><td rowspan="3">1.4</td><td colspan="2">0.028 / 0.065</td><td>0.065 / 0.095</td><td>0.028 / 0.065</td></tr>
<tr><td>3/8</td><td>0.035 / 0.065</td><td>0.035 / 0.083</td><td>0.083 / 0.134</td><td>0.035 / 0.083</td></tr>
<tr><td>1/2</td><td colspan="2">0.035 / 0.083</td><td>0.083 / 0.188</td><td>0.049 / 0.109</td></tr>
<tr><td>5/8</td><td>8.50</td><td>1.8</td><td>0.035 / 0.095</td><td>0.049 / 0.095</td><td colspan="2" rowspan="5">—</td></tr>
<tr><td>3/4</td><td>9.75</td><td>2.2</td><td colspan="2" rowspan="2">0.049 / 0.109</td></tr>
<tr><td>7/8</td><td>10.5</td><td>2.6</td></tr>
<tr><td>1</td><td>12.2</td><td>3.2</td><td>0.049 / 0.120</td><td>0.065 / 0.120</td></tr>
<tr><td>1 1/4</td><td>15.0</td><td>4.4</td><td>0.065 / 0.120</td><td>0.083 / 0.120</td></tr>
</table>

**公制卡套管**

<table>
<tr><th rowspan="2">卡套管<br>外径</th><th rowspan="2">最小<br>卡套管<br>长度</th><th rowspan="2">弯曲<br>半径<br>近似值</th><th colspan="2">壁厚，最小 / 最大</th></tr>
<tr><th>碳钢</th><th>不锈钢</th></tr>
<tr><td colspan="5">尺寸，mm</td></tr>
<tr><td>12</td><td>178</td><td>36</td><td>1.0 / 2.2</td><td>1.0 / 2.0</td></tr>
<tr><td>15</td><td rowspan="2">216</td><td rowspan="2">46</td><td colspan="2">1.0 / 2.2</td></tr>
<tr><td>16</td><td>1.0 / 2.5</td><td>1.0 / 2.2</td></tr>
<tr><td>18</td><td rowspan="2">248</td><td>55</td><td colspan="2">1.2 / 2.5</td></tr>
<tr><td>20</td><td>67</td><td colspan="2">1.2 / 2.8</td></tr>
<tr><td>22</td><td>267</td><td>67</td><td colspan="2">1.2 / 2.8</td></tr>
<tr><td>25</td><td>311</td><td>82</td><td>1.2 / 3.0</td><td>1.8 / 3.0</td></tr>
<tr><td>28</td><td rowspan="2">381</td><td rowspan="2">112</td><td colspan="2">1.8 / 3.0</td></tr>
<tr><td>30</td><td colspan="2">2.0 / 3.0</td></tr>
</table>

# 弯管机

## *订购信息，电动和台式弯管机*

1. 选择一基本订购号。

| 弯管机类型 | 订购号 |
|---|---|
| **电动** | |
| 115 V (ac) | MS-TBE-1 |
| 230 V (ac) | MS-TBE-2 |
| **台式** | |
| 手册 | MS-BTB-M |
| 电动—110 V (ac) | MS-BTB-1 |
| 电动—230 V (ac) | MS-BTB-2 |

例如：**MS-BTB-1**

2. 添加一电源线① 代号（电动型）。

| 地区 | 电压 | 插头类型 | 电线类型 | 电源线代号 |
|---|---|---|---|---|
| 北美 | 110 / 120 V (ac) 50 / 60 Hz | NEMA 5-15 | AWG / SJT | -1 |
| | 220 / 240 V (ac) 50 / 60 Hz | NEMA 6-15 | | -2 |
| 日本 / 台湾 | 110 / 120 V (ac) 50 / 60 Hz | NEMA 5-15 | 同上 | -3 |
| | 220 / 240 V (ac) 50 / 60 Hz | NEMA L6-20 | | -4 |
| 英国 | 110 / 120 V (ac) 50 / 60 Hz | IEC-309 | | -5 |
| | 220 / 240 V (ac) 50 / 60 Hz | BS 1363 | | -6 |
| 欧洲 / 韩国 | 220 / 240 V (ac) 50 / 60 Hz | CEE 7 / 7 | | -7 |
| 澳大利亚 / 新西兰 | 220 / 240 V (ac) 50 / 60 Hz | AS 3112 | | -8 |

例如：MS-BTB-1**-1**

① 如需了解详细信息，请参见世伟洛克*电源线和插头选购件*目录，MS-02-79。

3. 添加一用户手册语言代号。

| 用户手册语言 | 代号 | 用户手册语言 | 代号 |
|---|---|---|---|
| 中文 | -C | 德语 | -G |
| 法语 | -F | 日语 | -J |
| 英语 | -E | 西班牙语 | -S |

例如：MS-BTB-1-1**-E**

4. 添加一工具成套件代号。

| 工具成套件 | 代号 |
|---|---|
| **电动** | |
| 英制弯模、滚轮架 和卡套管夹（1、1 1/4、1 1/2 和 2 in.） | -FKIT |
| 公制弯模、滚轮架 和卡套管夹（25、32、38 和 50 mm） | -MKIT |
| **台式** | |
| 英制铝弯模和钢制滚轮（1/2、5/8、3/4、7/8 和 1 in.） | -FKIT |
| 公制铝弯模和钢制滚轮（12、16、18、20、22 和 25 mm） | -MKIT |

例如：MS-BTB-1-1-E-**FKIT**

仅适用于*台式*弯管机：要用钢弯模代替 1 in. 或 25 mm 铝弯模，在英制成套件订购号中添加 **-S16**，在公制成套件订购号中添加 **-S25M**。

例如：MS-BTB-1-1-E-FKIT**-S16**

# 弯管机

## *选购件和附件，台式弯管机*

- 带有铝或钢弯模的个别工具成套件可单独订购。 第 P F-4 页所列的卡套管需要使用钢弯模。

  要订购，请从右表中选择添加一个尺寸代号。

  例如：MS-BTT-K-**4**
- 三脚架使弯管机便于携带。

  订购号：**MS-BTB-A-TP**
- 使用扭矩离合器和支持臂成套件，可利用 1/2 in. 钻马达操作手动型。

  订购号：**MS-BTB-A-TCSA**
- 可用踏板代替拨动开关来操作电动型。

  订购号：**MS-BTB-A-FS**

关于更多附件及详细的安装与操作说明，请参见世伟洛克*台式弯管机用户手册，* MS-13-145。

| 个别工具成套件 | 基本订购号 |
|---|---|
| 铝 | MS-BTT-K-① |
| 钢 | MS-BTT-K-S |

① 1 1/4 in.、28 mm 和 30 mm 尺寸不适用。

| 英制尺寸，in. | 尺寸代号 |
|---|---|
| 1/4 | 4 |
| 3/8 | 6 |
| 1/2 | 8 |
| 5/8 | 10 |
| 3/4 | 12 |
| 7/8 | 14 |
| 1 | 16 |
| 1 1/4 | 20 |

| 公制尺寸，mm | 尺寸代号 |
|---|---|
| 6 | 6M |
| 10 | 10M |
| 12 | 12M |
| 14 | 14M |
| 15 | 15M |
| 16 | 16M |
| 18 | 18M |
| 20 | 20M |
| 22 | 22M |
| 25 | 25M |
| 28 | 28M |
| 30 | 30M |

## 手动弯管机

世伟洛克手动弯管机能对可与世伟洛克卡套管接头配合使用的卡套管进行一致的、高质量的弯曲。

### *特点*

- 手动弯管机能弯曲的卡套管尺寸为 1/4、5/16、3/8 和 1/2 in. 以及 6、8、10 和 12 mm。
- 活动勾手柄设计能提供大于 90° 的弯曲。
- 与传统的滑块设计相比，螺丝辊能降低弯曲力和卡套管的椭圆度。
- 弯曲范围 1 至 180°。

**手动弯管机不能用于尺寸超过 1/4 in 的 SAF 2507 卡套管或中等压力的卡套管。**

### *订购信息*

| 卡套管外径 | 弯曲半径 | 订购号 |
|---|---|---|
| 尺寸，in. | | |
| 1/4 | 0.56 | MS-HTB-4T |
| 1/4 | 0.75 | MS-HTB-4 |
| 5/16 | 0.94 | MS-HTB-5 |
| 3/8 | | MS-HTB-6T |
| 1/2 | 1.50 | MS-HTB-8 |
| 尺寸，mm | | |
| 6 | 15 | MS-HTB-6M |
| 8 | 24 | MS-HTB-8M |
| 10 | | MS-HTB-10M |
| 12 | 38 | MS-HTB-12M |

# 卡套管准备处理工具

## 卡套管切割器

世伟洛克卡套管切割器可切割外径从 3/16 至 1 in. 和 4 至 25 mm 不锈钢、软铜和铝卡套管。

### *特点*

- 能减小卡套管端头的扩口量和加工硬化。
- 手柄上有 1/8 圈的间隔，便于推进切割轮时参照。

订购号：**MS-TC-308**

备用切割轮订购号：**MS-TCW-308**

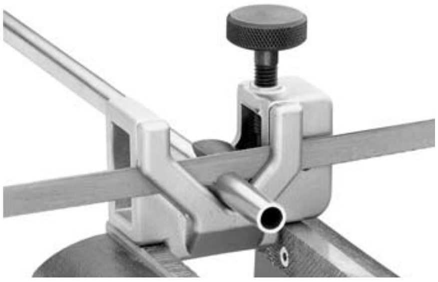
## 卡套管锯切导向器

卡套管锯切导向器夹持住卡套管以便用钢锯进行快速、准确的切割。这个导向器能减少卡套管锯切的准备时间，从而能加速系统装配。

### *特点*

- 特殊设计的夹子能准确地夹持住卡套管，而不会使卡套管表面变形或产生划痕。
- 精确导向器，对于所有切割都能方便地定位锯条。
- 导向板下面的凹口提供了行程末端的锯条间隙。
- 可收缩的弹簧夹子便于卡套管插入。
- 导向器能接受外径为 3/16 至 1 in. 和 4 至 25 mm 的卡套管。
- 设计得能够很方便地装在台钳中。

订购号：**MS-TSG-16**



## 卡套管去毛刺工具

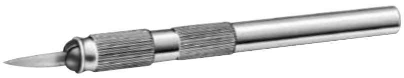
在使用卡套管切割器或卡套管锯切导向器之后，世伟洛克去毛刺工具能去除钢、不锈钢和硬合金卡套管端的毛刺。

### *特点*

- 能去除内、外径为 3/16 至 1 1/2 in. 和 4 至 38 mm 的卡套管的毛刺
- 钢制刀片，寿命长
- 坚固、耐重载荷铸模壳体

订购号：
**MS-TDT-24**

能去除内径为 1/4、3/8 和 9/16 in. 不锈钢卡套管的毛刺。



订购号：**MS-44CT-27**

## 卡套管夹紧垫

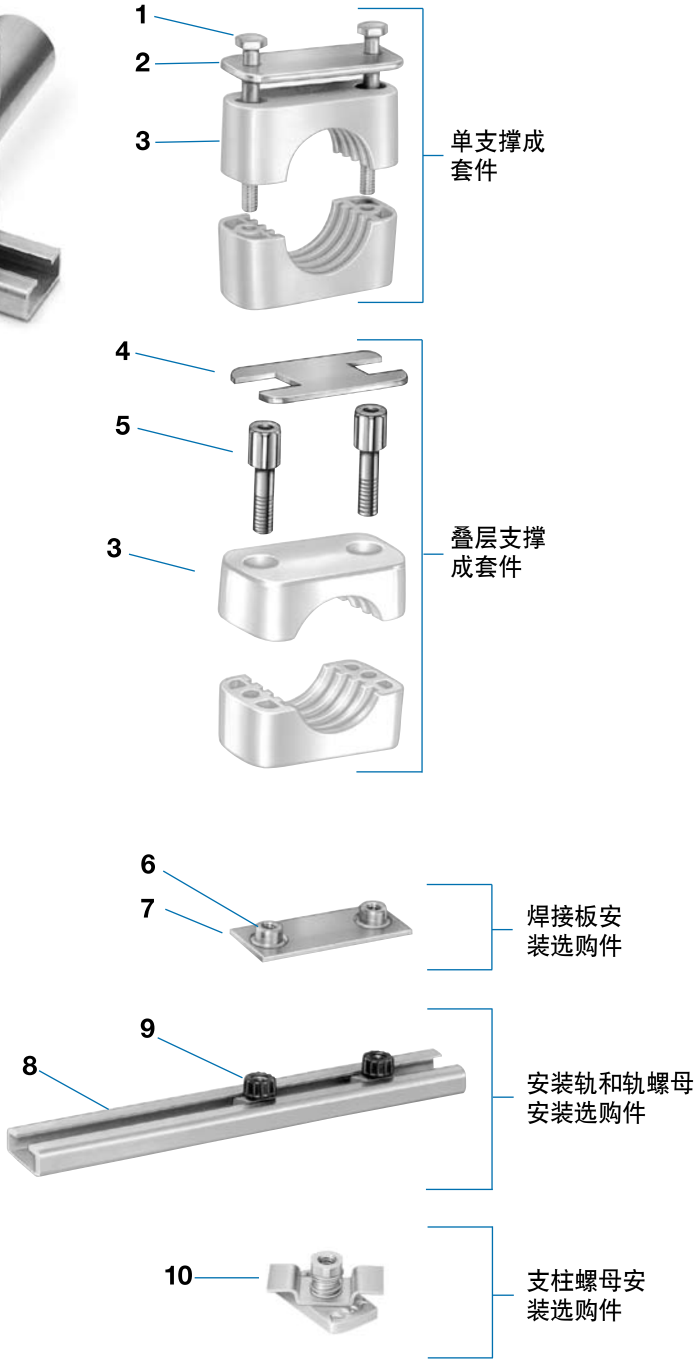
世伟洛克卡套管夹紧垫能使用户在使用卡套管切割器或卡套管去毛刺工具时牢固而可靠地固定卡套管。

# 卡套管支撑系统

## 螺栓塑料支撑夹

世伟洛克螺栓塑料支撑夹为卡套管和公称管的安装提供很大通用性。可提供三种支撑成套件结构—单支撑式、双支撑式和单叠层式。参见第 P F-9 页。

可提供三种安装结构—焊接板、安装轨和轨螺母以及支柱螺母。参见第 P F-10 页。




### *特点*

- 能吸收冲击和振动
- 耐许多种化学品和腐蚀物
- 减小系统部件承受的应力
- 增强系统可靠性
- 能耐受紫外线
- 使系统便于安装和维护。

### *温度额定值*

–30 至 90°C (–22 至 194°F)

### *结构材料*

| 部件 | 材料/规格 |
|---|---|
| 1 六角头支撑螺栓 | 304 SS① |
| 2 盖板 | 304 SS/DIN 1.4301 SS① |
| 3 支撑体 | 原生聚丙烯② |
| 4 锁定板 | 304 SS/DIN 1.4301 SS① |
| 5 7/16 in. 或 10 mm 六角头叠层螺栓 | 304 SS① |
| 6 焊接螺母 | 303 SS/DIN 1.4305 SS |
| 7 焊接板 | 304 SS/DIN 1.4301 SS① |
| 8 安装轨 | 303 SS/DIN 1.4305 SS |
| 9 轨螺母 | CF8M/DIN 1.4408 SS |
| 10 支柱螺母 | 镀锌钢③ |

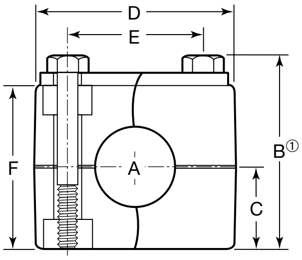
① 可提供 316 不锈钢螺栓和板（参见第 P F-11 页的**螺栓塑料支撑夹选购件**）。
① 可提供聚酰胺支架体（参见第 P F-11 页的**螺栓塑料支撑夹选购件**）。
③ 可提供 316 不锈钢支柱螺母（参见第 P F-11 页的**螺栓塑料支撑夹选购件**）。

# 卡套管支撑系统

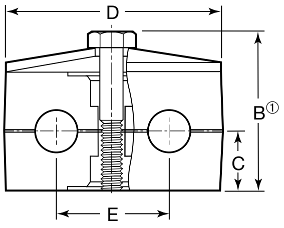
## *订购信息和尺寸，螺栓塑料支撑夹成套件*

尺寸仅供参考，可能有变动。

对于软管应用，请咨询世伟洛克授权销售与服务代表。




**单支撑成套件**




**双支撑成套件**

| 公称管成套件 | | 卡套管成套件 | | | | 组 | 尺寸，in. (mm) | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **公称管尺寸 A** in. | **订购号** | **卡套管尺寸 A** in. | **订购号** | **卡套管尺寸 A** mm | **订购号** | | **B①** | **C** | **D** | **E** | **F** |
| **单支撑②** | | | | | | | | | | | |
| — | — | 1/4 | 304-S1-PP-4T | 6 | 304-S1-PP-6TM | 1 | 1.30 (33.0) | 0.51 (13.0) | 1.34 (34.0) | 0.79 (20.0) | 1.06 (27.0) |
| | | | | 8 | 304-S1-PP-8TM | | | | | | |
| | | 3/8 | 304-S1-PP-6T | 10 | 304-S1-PP-10TM | | | | | | |
| | | | | 12 | 304-S1-PP-12TM | | | | | | |
| 1/2 | 304-S3-PP-8P | 1/2 | 304-S3-PP-8T | 15 | 304-S3-PP-15TM | 3 | 1.61 (40.9) | 0.67 (17.0) | 1.89 (48.0) | 1.30 (33.0) | 1.38 (35.1) |
| | | | | 16 | 304-S3-PP-16TM | | | | | | |
| | | 5/8 | 304-S3-PP-10T | 18 | 304-S3-PP-18TM | | | | | | |
| | | 3/4 | 304-S3-PP-12T | 20 | 304-S3-PP-20TM | | | | | | |
| | | 7/8 | 304-S3-PP-14T | 22 | 304-S3-PP-22TM | | | | | | |
| | | 1 | 304-S3-PP-16T | 25 | 304-S3-PP-25TM | | | | | | |
| 3/4 | 304-S5-PP-12P | 1 1/4 | 304-S5-PP-20T | — | — | 5 | 2.56 (65.0) | 1.14 (29.0) | 2.76 (70.1) | 2.05 (52.1) | 2.28 (57.9) |
| 1 | 304-S5-PP-16P | 1 1/2 | 304-S5-PP-24T | | | | | | | | |
| 1 1/4 | 304-S5-PP-20P | | | | | | | | | | |
| 1 1/2 | 304-S6-PP-24P | 2 | 304-S6-PP-32T | | | 6 | 2.84 (72.1) | 1.28 (32.5) | 3.39 (86.1) | 2.60 (66.0) | 2.60 (66.0) |
| **双支撑③** | | | | | | | | | | | |
| — | — | 1/4 | 304-S1T-PP-4T | 6 | 304-S1T-PP-6TM | 1 | 1.50 (38.1) | 0.53 (13.5) | 1.42 (36.1) | 0.79 (20.1) | — |
| | | | | 8 | 304-S1T-PP-8TM | | | | | | |
| | | 3/8 | 304-S1T-PP-6T | 10 | 304-S1T-PP-10TM | | | | | | |
| | | | | 12 | 304-S1T-PP-12TM | | | | | | |
| | | 1/2 | 304-S3T-PP-8T | — | — | 3 | 1.93 (49.0) | 0.73 (18.5) | 2.64 (67.1) | 1.42 (36.1) | |
| | | 3/4 | 304-S3T-PP-12T | | | | | | | | |
| | | 1 | 304-S3T-PP-16T | | | | | | | | |

① 总高度要加上相应的安装选购件尺寸。

② 英制单支撑件的螺纹是 1/4-20，公制单支撑件的螺纹是 M6。

③ 组 1 双支撑件的螺纹是 1/4-20，组 3 双支撑件的螺纹是 5/16-18。

### 单支撑叠层成套件

最多可堆叠三个单螺栓塑料夹支撑件。最上面的支撑件应用一盖板，下面的支撑件应用一锁定板。要订购叠层支撑成套件，请在单卡套管成套件订购号后添加 **-ST**。

例如：304-S1-PP-4T**-ST**

# 卡套管支撑系统

## *螺栓塑料支撑夹安装结构*

要订购一螺栓塑料夹系统，请从下面以及下一页列出的三种安装方法中选择。

### 焊接板安装选购件

- 焊接板有标准式的和加长式的。
- 焊接螺母是焊接在焊接板上,而不是压入配合的。

要订购，请从第 P F-9 页的表格中选择支撑成套件订购号。

例如: **304-S1-PP-4T**

然后确定表中列出的支撑成套件组别号。

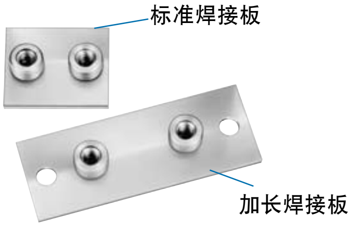
例如: **组 1**

选择相应的焊接板订购号。

*注意: 支撑成套件的组别号必须与焊接成套件相同。*

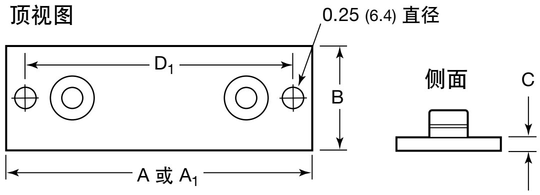
例如: **304-S1-WP**

**单支撑焊接板**

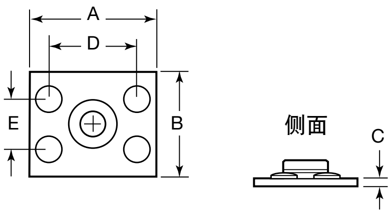



**双支撑焊接板**

顶视图




顶视图




## *焊接板订购信息和尺寸*

尺寸仅供参考，可能有变动。

| 组 | 订购号 | | | | 尺寸，in. (mm) | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 标准 | | 加长 | | | | | | | | |
| | 英制 | 公制 | 英制 | 公制 | A | $A_1$① | B | C | D | $D_1$① | E |
| **单支撑焊接板** | | | | | | | | | | | |
| 1 | 304-S1-WP | 304-S1-WPM | 304-S1-WPE | 304-S1-WPEM | 1.42 (36.1) | 2.52 (64.0) | 1.18 (30.0) | 0.12 (3.0) | — | 1.97 (50.0) | — |
| 3 | 304-S3-WP | 304-S3-WPM | 304-S3-WPE | 304-S3-WPEM | 1.97 (50.0) | 3.07 (78.0) | | | | 2.52 (64.0) | |
| 5 | 304-S5-WP | — | 304-S5-WPE | — | 2.83 (71.9) | 3.94 (100) | | | | 3.39 (86.1) | |
| 6 | 304-S6-WP | | 304-S6-WPE | | 3.46 (87.9) | 4.57 (116) | | | | 3.94 (100) | |
| **双支撑焊接板** | | | | | | | | | | | |
| 1 | 304-S1T-WP | 304-S1T-WPM | — | — | 1.46 (37.1) | — | 1.18 (30.0) | 0.12 (3.0) | 0.84 (21.3) | — | 0.56 (14.2) |
| 3 | 304-S3T-WP | 304-S3T-WPM | | | 2.76 (70.1) | | | 0.20 (5.1) | 2.04 (51.8) | | 0.45 (11.4) |

① 仅适用于加长焊接板。

Swagelok 世伟洛克

# 卡套管支撑系统

## *螺栓塑料支撑夹安装结构*

尺寸以 in. (mm) 为单位表示，仅供参考，可能有变动。

### 安装轨和轨螺母安装选购件

- 可在轨道的任意位置添加或撤除轨螺母。
- 氯丁橡胶帽盖将螺母和支撑体保持就位。
- 单支撑成套件需要两个轨螺母；双支撑成套件需要一个轨螺母。

要订购，请从第 P F-9 页的表格中选择支撑成套件订购号。

例如：**304-S1-PP-4T**

然后选择一安装轨订购号。

例如：**303-S0-R-3.3**

选择相应的（英制或公制）轨螺母订购号。

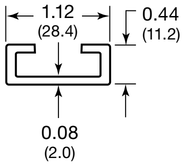
例如：2 件 **SS-S0-RN**

#### *安装轨订购信息*

| 长度，ft (m) | 订购号 |
|---|---|
| 3.3 (1) | 303-S0-R-3.3 |
| 6.6 (2) | 303-S0-R-6.6 |

#### *轨螺母订购信息*

| 组 | 订购号 | |
|---|---|---|
| | 英制 | 公制 |
| 单（需要两个螺母） | | |
| 全部 | SS-S0-RN | SS-S0-RNM |
| 双（需要一个螺母） | | |
| 1 | SS-S0-RN | SS-S0-RNM |
| 3 | SS-S3T-RN | — |




### 支柱螺母安装选购件

- 支柱螺母用于 1 5/8 in. (41.3 mm) 支柱轨安装系统中。
- 可在支柱轨的任意位置添加或撤除支柱螺母。
- 单支撑成套件需要两个支柱螺母；双支撑成套件需要一个支柱螺母。

要订购，请从第 P F-9 页的表格中选择支撑成套件订购号。

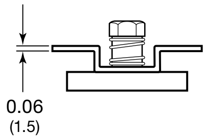
例如：**304-S1-PP-4T**

然后选择相应的（英制或公制）支柱螺母订购号。

例如：2 件 **S-S0-SN**

#### *支柱螺母订购信息*

| 组 | 订购号 | |
|---|---|---|
| | 英制 | 公制 |
| 单（需要两个螺母） | | |
| 全部 | S-S0-SN | S-S0-SNM |
| 双（需要一个螺母） | | |
| 1 | S-S0-SN | S-S0-SNM |
| 3 | S-S3T-SN | — |




## *螺栓塑料支撑夹选购件*

### 盲孔支撑体（未打孔）

要订购，请在支撑成套件订购号中用 **BL** 取代卡套管尺寸代号。

例如：304-S1-PP-**BL**

### 316 不锈钢螺栓和板

要订购，请在支撑成套件订购号中用 **316** 取代 **304**。

例如：**316**-S1-PP-4T
**316**-S1-WP

### 聚酰胺支撑体

聚酰胺支撑体可用于 –40 至 140°C（–40 至 284°F）温度。
要订购，请在支撑成套件订购号中用 **PA** 取代 **PP**。

例如：304-S1-**PA**-4T

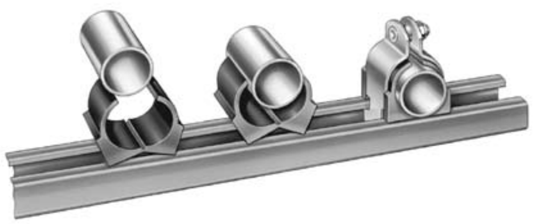
### 316 不锈钢支柱螺母

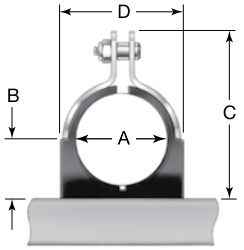
要订购，请在支柱螺母订购号中用 **SS** 取代 **S**。

例如：**SS**-S0-SN

# 卡套管支撑系统

## 带衬垫的卡套管支撑夹





- 提供槽式安装卡套管支撑
- 能缓解冲击和振动
- 耐电化腐蚀。

### *技术数据*

| 部件 | 材料 | 温度额定值 |
|---|---|---|
| 夹子 | 电化重铬酸盐抛光碳钢或 316 不锈钢 | –45 至 135°C (–50 至 275°F) |
| 垫层 | 热塑性聚丙烯基弹性体 | |

### *订购信息和尺寸*

尺寸仅供参考，可能有变动。

| 卡套管尺寸，A | | 基本订购号 | 尺寸，in. (mm) | | |
|---|---|---|---|---|---|
| in. | mm | | B | C | D |
| 1/4 | — | TBC4 | 0.27 (6.9) | 0.98 (24.9) | 0.62 (15.7) |
| 3/8 | 10 | TBC6 | 0.33 (8.4) | 1.13 (28.7) | 0.82 (20.8) |
| 1/2 | — | TBC8 | 0.40 (10.2) | 1.34 (34.0) | 0.94 (23.9) |
| 3/4 | 20 | TBC12 | 0.52 (13.2) | 1.68 (42.7) | 1.20 (30.5) |
| 1 | 25 | TBC16 | 0.65 (16.5) | 1.95 (49.5) | 1.44 (36.6) |

其它尺寸请联系您当地的世伟洛克授权代表咨询。
夹子可与任何 1 5/8 in. 安装沟槽配合使用。

要订购，请选择一基本订购号，并在前面加上夹子的材料代号。

例如：**S-**TBC4

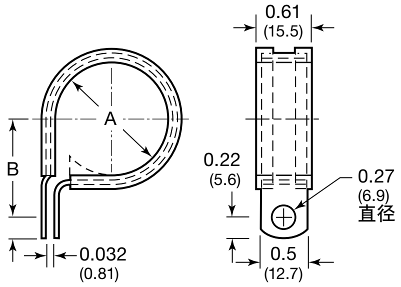
| 夹子材料 | 代号 |
|---|---|
| 电化重铬酸盐抛光碳钢 | S- |
| 316 不锈钢 | SS- |

## P 型夹支撑件

- 是支撑各种尺寸卡套管或软管的经济方法。
- 使用一个螺钉或螺栓即可容易地安装在墙壁上或设备机架上。

### *技术数据*

| 部件 | 材料 | 温度额定值 |
|---|---|---|
| 夹子 | 316 SS / AMS 5524 | –40 至 100°C (–40 至 212°F) |
| 垫层 | 黑色 EPDM / SAE J200BC715 C12, C20 | |




### *订购信息和尺寸*

尺寸以 in. (mm) 为单位表示，仅供参考，可能有变动。

| 卡套管尺寸，A | | 订购号 | B in. (mm) |
|---|---|---|---|
| in. | mm | | |
| 1/4 | 6 | SS-TBP4 | 0.52 (13.2) |
| 3/8 | 10 | SS-TBP6 | 0.59 (15.0) |
| 1/2 | 12 | SS-TBP8 | 0.65 (16.5) |
| 3/4 | 20 | SS-TBP12 | 0.84 (21.3) |
| 1 | 25 | SS-TBP16 | 0.95 (24.1) |

其它尺寸请联系您当地的世伟洛克授权代表咨询。

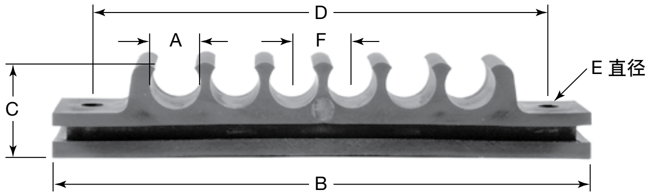
# 卡套管支撑系统

## 卡套管支撑条

■ 用于把多条卡套管或软管管路组织在一起
■ 提供推入式安装
■ 使用两个螺钉或螺栓即可容易地安装在墙壁上或设备机架上。

### *技术数据*

| 部件 | 材料 | 温度额定值 |
|---|---|---|
| 卡套管支撑条 | 聚丙烯 | –40 至 93°C<br>(–40 至 200°F) |




### *订购信息和尺寸*

尺寸仅供参考，可能有变动。

| 卡套管尺寸 A | | 订购号 | 卡套管和软管沟槽最大数 | 尺寸 in. (mm) | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| in. | mm | | | B | C | D | E | F |
| 1/4 | — | MS-TSS-4 | 10 | 4.50 (114) | 0.50 (12.7) | 4.05 (103) | 0.18 (4.6) | 0.31 (8.0) |
| 3/8 | 10 | MS-TSS-6 | 10 | 5.62 (143) | 0.61 (15.6) | 5.15 (131) | 0.18 (4.6) | 0.43 (11.0) |
| 1/2 | — | MS-TSS-8 | 6 | 5.25 (133) | 0.93 (23.6) | 4.56 (116) | 0.24 (6.1) | 0.57 (14.5) |

其它尺寸请联系您当地的世伟洛克授权代表咨询。

## 关于此文件

感谢您下载这份电子产品目录文件。此文件是印刷版世伟洛克产品目录大样本中的一部分。一旦有新版或修订版，此电子文件也会随之更新，与印刷版相比电子文件更新会更及时。

世伟洛克公司是流体系统解决方案的主要开发商和提供商，为科研、仪表、制药、石油和天然气、电力、石化、替代燃料和半导体行业提供产品、组装和服务。世伟洛克的生产、科研、技术支持和经销商为一个由 57 个国家的 200 多家授权销售与服务中心组成的全球网络提供支持。

请登录 www.swagelok.com.cn 向授权世伟洛克销售代表了解有关产品特征、技术数据、订购号及其它产品信息，或是通过世伟洛克独家销售和服务中心了解我们能提供的广泛的服务范围。

**安全的产品选择**
**选择产品时，必须考虑总体系统设计以保证获得安全的、无故障的性能。功能、材料兼容性、充分的额定值、正确的安装、使用及维护是系统设计师和用户的责任。**

## 质量保证信息

世伟洛克公司对其产品提供终身有限保证。如需了解详情，请访问公司网站 swagelok.com.cn 或联系世伟洛克授权代表。

Swagelok, Ferrule-Pak, Goop, IGC, Kenmac, Micro-Fit, Nupro, Snoop, SWAK, VCO, VCR, Ultra-Torr, Whitey—TM Swagelok Company
Aflas—TM Asahi Glass
ASCO, El-O-Matic—TM Emerson
CSA—TM Canadian Standards Association
DuPont, Kalrez, Krytox, Teflon, Viton—TM DuPont
只有 DuPont 生产 Teflon。
Dyneon, Elgiloy, TFM—TM Elgiloy Limited Partnership
FFM—TM FM Global
Grafoil—TM GrafTech International Holdings, Inc.
MAC—TM MAC Valves, Inc.
Membralox—TM Pall Corporation
PH 15-7 Mo, 17-7 PH—TM AK Steel Corp
Pillar—TM Nippon Pillar Packing Company, Ltd.
SAF 2507—TM Sandvik AB
Simriz—TM Freudenberg-NOK
picofast—TM Hans Turck KG
Xylan—TM Whitford Corporation